www.aagm.de

AAGM Aalener Gießereimaschinen GmbH



- > Durchlaufwirbelmischer für kaltharzgebundene Formsande
- > Regenerierungsanlagen
- > Formanlagen

Stationärer Durchlaufwirbelmischer 3-10t/h, Doppelgelenk





Technische Daten des Durchlaufwirbelmischer 3-10t/h

Ausführung: Doppelgelenk, stationär

Geometrie: Gesamtausladung 5,5m (3,5+2,0)

Leistung: 3-10t/h

Auslaufhöhe: 2,0m

Medien: Pep-Set (3 Komponenten)

2 Sandsorten

Zubehör: Vollautom. Durchflußregelung,

Dosierdrucküberwachung der Bindemittel



Gewerbehof 28 D-73441 Bopfingen Tel.: +49 7362 956037-0

Fax: +49 7362 956037-10 Email: info@aagm.de



