



> Durchlaufwirbelmischer
für kaltharzgebundene Formsande

> Regenerierungsanlagen
> Formanlagen

Durchlaufwirbelmischer 20-50t/h / 3-10t/h Doppelgelenk, höhenverstellbar, Känguru



Technische Daten des Durchlaufwirbelmischer
mit Sandsilo

Ausführung: Doppelgelenk, höhenverstellbar, Känguru,
stationär

Geometrie: Ausladung 5,5m + 3,0m / 2,0m

Leistung: 20-50t/h / 3-10t/h

Auslaufhöhe: 1,5-4,0m

Medien: Furanharz, 4 Sandsorten

Zubehör: Vollautom. Durchflußregelung
Bindemittel, Dosierdrucküberwachung
Bindemittel, Temperaturabhängige
Härterdosierung, Funkfernsteuerung



gemeinsam realisiert mit
Metrostav a.s. Divize 1.

METROSTAV

