

> Ausführungen

Durchlaufwirbelmischer 1-3 t/h

Technische Daten:

Wirbler 1500 mm
Vormischschnecke / Transportband variabel von 2000 - 4500 mm



Durchlaufwirbelmischer 3-10 t/h

Technische Daten:

Wirbler 2000 mm
Vormischschnecke / Transportband variabel von 2000 - 4500 mm



Durchlaufwirbelmischer 8-30 t/h

Technische Daten:

Wirbler 2300 mm
Vormischschnecke / Transportband variabel von 2000 - 5500 mm



Durchlaufwirbelmischer 20-50 t/h

Technische Daten:

Wirbler 2500 / 3000mm
Vormischschnecke / Transportband variabel von 2000 - 8000 mm



Durchlaufwirbelmischer 40-100 t/h

Technische Daten:

Wirbler 3000 mm
Vormischschnecke / Transportband variabel von 2000 - 8000 mm



AAGM Aalener
Gießereimaschinen GmbH

> Durchlaufwirbelmischer
für kaltharzgebundene Formsande

> Regenerierungsanlagen
> Formanlagen



Gewerbehof 28
D-73441 Bopfingen
Tel.: +49 7362 956037-0
Fax: +49 7362 956037-10
Email: info@aagm.de



Choose the Original
Choose Success!

www.aagm.de

www.aagm.de

06/2019

AAGM Aalener
Gießereimaschinen GmbH



Durchlaufwirbelmischer für kaltharzgebundene Formsande



Gewerbehof 28
D-73441 Bopfingen
Tel.: +49 7362 956037-0
Fax: +49 7362 956037-10
Email: info@aagm.de



Choose the Original
Choose Success!



> Durchlaufwirbelmischer

> Formstoffherstellung von 1 bis 100 t/h

Wir planen, konstruieren, fertigen und montieren Durchlaufwirbelmischer zur kontinuierlichen Herstellung von Formstoff mit flüssigen organischen oder anorganischen Bindern.

Mit fast 40 Jahren Erfahrung haben wir unsere Mischer den Anforderungen modernster Gießereitechnik angepasst und bis ins Detail optimiert. Sie zeichnen sich besonders durch ihre robuste Bauart, Bedienfreundlichkeit, Leistung, Haltbarkeit, Wirtschaftlichkeit und ausgereifte Technik aus. Dies zeigt sich im Besonderen in der Mischqualität des Sandes, im minimalen Binder- und Härterverbrauch, in den kurzen Durchlauf- und Mischzeiten und in der einfachen Bedienung und Steuerung. Unsere Mischer sind mit den Leistungen von 1t/h bis 100 t/h erhältlich und können in verschiedenen Aufbauvarianten an individuelle Anforderungen angepasst werden.



> Sandtransportsystem / Vormischschnecke / Transportband

Durch verschiedene Längen und Anstellwinkel kann der Arbeitsbereich des Durchlaufwirbelmischer in der Fläche und in der Höhe optimiert werden. Zur leichteren Bedienbarkeit erfolgt eine Ausrüstung mit einem elektrischen Drehantrieb.

Das Transportband wird zum schnellen, absolut sauberen Sandartenwechsel bei Verwendung von Sondersanden wie Chromerzsand oder Zirkonsand, sowie bei höhenverstellbaren Wirbelmischern eingesetzt.



> Bindemittel-Dosiersystem

Die Bindemitteldosierung besteht aus speziellen Dosierpumpen, den Zu- und Ablaufarmaturen und den Bindemittelinjektionsventilen.

Die rotierenden Verdrängerpumpen bestehen aus einem auf das Bindemittel abgestimmten, speziellen Elastomerstator und einem Rotor aus hochlegiertem Edelstahl, angetrieben durch oben liegende frequenzgesteuerte Drehstrommotoren. Die Abdichtung erfolgt durch eine Gleitringdichtung.

Die Zulaufarmaturen der Pumpen sind mit Schmutzfilter und Trockenlaufüberwachung ausgestattet. Die Bindemittelinjektionsventile werden zeitgesteuert nach jedem Mischvorgang automatisch gereinigt.



> Sand-Dosiersystem

Das Sand-Dosiersystem gewährleistet einen absolut gleichmäßigen Eintrag des Sandes in den Mischer und schafft die Möglichkeit, die Durchsatzleistung (Tonnen pro Stunde) genau einzustellen.

Das Sand-Dosiersystem gibt es in unterschiedlichen Varianten, z.B.:

- Ein-Sandsorten Dosierschieber für eine fest einstellbare Durchsatzleistung
- Ein-Sandsorten Dosierschieber für zwei fest einstellbare Durchsatzleistungen
- Zwei-Sandsorten Dosierschieber mit stufenlos einstellbarem Mischungsverhältnis, erweiterbar um eine zusätzliche Sondersandart

Die Einstellung kann automatisch, abhängig von der Rezepturvorgabe oder auch manuell erfolgen.



> Wirbelmischer

Der Wirbelmischer besteht aus einem senkrecht geteilten Trog in Rohrausführung mit leicht austauschbaren Innenverschleißschalen, einer Mischwelle mit Mischpaddeln und dem Bindemittel-Dosiersystem.

Zur Reinigung können die Trogschalen seitlich aufgeklappt und die Mischwelle komplett freigelegt werden. Die Innenverschleißschalen reichen über die gesamte Länge des Mischtroges, damit ist die Maschine im gesamten Mischbereich gegen Verschleiß am Grundgehäuse geschützt. Die einzeln einstellbaren, austauschbaren und formschlüssig gegen Verdrehen geschützten Mischschaufeln sind mit Wolframkarbiden gepanzert. Sie sind im Abstand zur Innenverschleißschale und im Anstellwinkel zur Wellenachse einstellbar.

Eine Ausrüstung mit elektrischem Drehantrieb ist möglich.



> Elektrische und pneumatische Steuerung

Die Elektrische Steuerung ist in Simatic S7 ausgeführt, in einem massivem Schaltschrank untergebracht und nach VDE verdrahtet und geprüft.

Die Steuerung ist standardmäßig in einer Kompakt-Ausführung oder in einer Komfort-Ausführung lieferbar, mit der das gesamte optionale Zubehör eingebunden werden kann. Die Komfort-Ausführung ermöglicht die Hinterlegung von bis zu 255 Rezepturen und bietet Archivierung und Visualisierung von Betriebsdaten auf einer grafischen Bedieneroberfläche. Zum Schutz des Bedienerpersonals ist der Mischtrog elektrisch verriegelt, überwacht und gesichert. Der Sanddosierschieber und die Bindemittelinjektionsventile sind pneumatisch gesteuert. Die modular erweiterbare Steuereinheit ist zentral in einem Gehäuse untergebracht.



> Die erfolgreiche Typenreihe

WEH Eingelenk, hängend



WES Eingelenk, stehend



WDH Doppelgelenk, hängend



> Die erfolgreiche Typenreihe

WDS Doppelgelenk, stehend optional höhenverstellbar



WFDP Doppelgelenk, portalbauweise, fahrbar



WFDS Doppelgelenk, schienengebunden, fahrbar



> Sonderzubehör

- Temperaturabhängige Härterdosierung
- Automatischer temperaturabhängiger Rezepturwechsel
- Vollautomatische Durchflussregelung für Bindemittel
- Dosierdrucküberwachung
- Bindemittelversorgung Tagesbehälter / Tauschbehälter
- Sanddurchsatz Wiegung und Messung
- Großziffernanzeige
- Funkfernsteuerung
- Filteranlagen und Absaugeinrichtungen
- Fernwartung

