

## > Versioni

### Mescolatore continuo da 1-3 t/h

Dati tecnici:

Vasca di mescolazione 1500 mm  
Coclea / nastro di trasporto variabile da 2000 - 4500 mm



### Mescolatore continuo da 3-10 t/h

Dati tecnici:

Vasca di mescolazione 2000 mm  
Coclea / nastro di trasporto variabile da 2000 - 4500 mm



### Mescolatore continuo da 8-30 t/h

Dati tecnici:

Vasca di mescolazione 2300 mm  
Coclea / nastro di trasporto variabile da 2000 - 5500 mm



### Mescolatore continuo da 20-50 t/h

Dati tecnici:

Vasca di mescolazione 2500 / 3000mm  
Coclea / nastro di trasporto variabile da 2000 - 8000 mm



### Mescolatore continuo da 40-100 t/h

Dati tecnici:

Vasca di mescolazione 3000 mm  
Coclea / nastro di trasporto variabile da 2000 - 8000 mm



AAGM Aalener  
Gießereimaschinen GmbH

> Mescolatore continuo  
per sabbie da fonderia con leganti  
organici ed inorganici

> Impianti di rigenerazione  
> Impianti di formatura



AAGM Aalener  
Gießereimaschinen GmbH  
Gewerbehof 28  
D-73441 Bopfingen  
Tel.: +49 7362 956037-0  
Email: info@aagm.de



Fontanot Rappresentanze Industriali  
Marco Fontanot  
Strada Comunale delle Corti, 54/25  
IT-31100 Treviso  
Tel.: +39 0422 306971 / +39 348 3539555  
Email: info@fontanot.eu

www.aagm.de

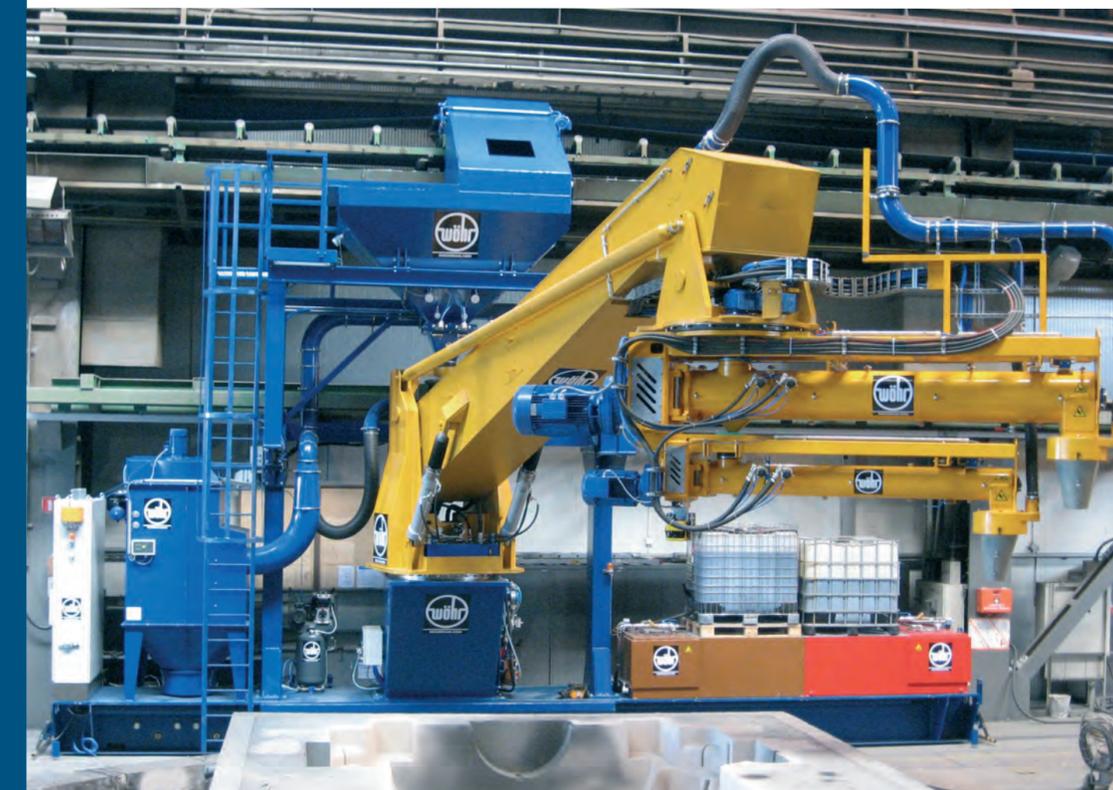
www.aagm.de

05/2019

AAGM Aalener  
Gießereimaschinen GmbH



Mescolatore continuo  
per sabbie da fonderia con leganti organici ed inorganici



AAGM Aalener  
Gießereimaschinen GmbH  
Gewerbehof 28  
D-73441 Bopfingen  
Tel.: +49 7362 956037-0  
Email: info@aagm.de



Fontanot Rappresentanze Industriali  
Marco Fontanot  
Strada Comunale delle Corti, 54/25  
IT-31100 Treviso  
Tel.: +39 0422 306971 / +39 348 3539555  
Email: info@fontanot.eu



## > Mescolatore continuo

### > Mescolazione sabbie e leganti da 1 a 100 t/h

Progettiamo, realizziamo e installiamo mescolatori in continuo per la produzione di sabbie di fonderia agglomerate con leganti fluidi organici e inorganici.

Con oltre 40 anni di esperienza abbiamo adeguato i nostri mescolatori alle esigenze della più moderna tecnologia di fonderia, ottimizzandoli fin nei minimi dettagli. Si contraddistinguono per struttura costruttiva robusta, facilità d'uso, rendimento, solidità, efficienza economica e tecnologia modernissima. Ciò si manifesta soprattutto nella qualità di miscelazione della sabbia, nei consumi minimi di agenti leganti e indurenti, nei tempi ridotti di passaggio e miscelazione e nella facilità d'uso e comando. I nostri mescolatori sono disponibili con produttività compresa da 1 t/h fino a 100 t/h e possono essere adeguati alle esigenze individuali grazie alle numerose varianti di design.



### > Sistema di trasporto della sabbia / coclea / nastro di trasporto

L'area operativa del mescolatore continuo può essere ottimizzata a livello di ingombro e altezza grazie alle diverse lunghezze e agli angoli di regolazione possibili. Per facilitare l'utilizzo si offre una variante con azionamento di rotazione elettrico.

Il nastro di trasporto permette un cambio rapido e pulito del tipo di sabbia quando si utilizzano sabbie speciali come sabbia di cromite o di zirconio e viene usato per i mescolatori regolabili in altezza.



### > Sistema di dosaggio degli agenti leganti

Il dosaggio degli agenti leganti è realizzato con speciali pompe di dosaggio, dalle valvole di alimentazione e scarico e dalle valvole di iniezione degli agenti leganti.

Le pompe rotanti volumetriche sono costituite da uno statore in elastomero speciale adatto all'agente legante e da un rotore di acciaio inossidabile alto legato, azionati dai motori trifase superiori controllati da inverter. Per la tenuta si utilizza una guarnizione ad anello scorrevole.

I condotti di alimentazione delle pompe sono dotati di filtri anti sporizia e di un dispositivo di controllo contro il funzionamento a secco. Le valvole di iniezione degli agenti leganti sono pulite automaticamente dopo ogni procedura di miscelazione con regolazione temporizzata.



### > Sistema di dosaggio della sabbia

Il sistema di dosaggio della sabbia garantisce un apporto assolutamente omogeneo della sabbia al mescolatore e permette di regolare con precisione la portata (tonnellate l'ora).

Il sistema di dosaggio della sabbia è disponibile in diverse varianti, come ad es.:

- Serranda di dosaggio per un solo tipo di sabbia e per una sola portata in postabile fissa
- Serranda di dosaggio per un solo tipo di sabbia e per due portate impostabili fisse
- Serranda di dosaggio per due tipi di sabbia con proporzione impostabile di miscelazione, espandibile con un ulteriore tipo speciale di sabbia

L'impostazione può essere realizzata automaticamente, in base alla ricetta, o manualmente.



### > Vasca di mescolazione

La vasca di mescolazione è costituita da una vasca suddivisa verticalmente in versione a tubo con gusci interni a usura facilmente sostituibili, da un albero del mescolatore con palette di mescolazione e dal sistema di dosaggio degli agenti leganti.

Per la pulizia si possono ribaltare di lato i gusci della vasca ed accedere completamente all'albero del mescolatore. I gusci interni a usura coprono l'intera lunghezza della vasca, e quindi la macchina è protetta dall'usura a carico dell'alloggiamento base su tutta la sezione di mescolazione. Le palette di mescolazione sono, regolabili singolarmente, sostituibili e protette contro le torsioni grazie all'accoppiamento geometrico, sono armate con carburo di tungsteno. Si lasciano inoltre regolare sia per quanto riguarda la distanza dal guscio interno a usura, sia per l'angolo rispetto all'asse dell'albero.

È possibile equipaggiare la vasca con un azionamento a rotazione elettrico.



### > Controllo elettrico e pneumatico

Il controllo elettrico è realizzato con un controllore Simatic S7, integrato in un robusto armadio cablato e omologato VDE (l'associazione tedesca per le tecnologie elettriche, elettroniche e informatiche).

Il comando è fornibile come standard in versione compatta o comfort, per comprendere tutti gli accessori optional. La versione comfort permette di memorizzare fino a 255 ricette e offre soluzioni di archiviazione e visualizzazione dei dati operativi su interfaccia operatore grafica.

Per proteggere gli operatori, la vasca di mescolazione è bloccata, controllata e protetta elettricamente. La serranda di dosaggio della sabbia e le valvole di iniezione degli agenti leganti sono azionati pneumaticamente. La centralina di comando modulare ed estensibile è integrata centralmente in un alloggiamento.



### > Le nostre serie di modelli

WEH a singolo snodo, a sospensione



WES a singolo snodo, verticale



WDH a doppio snodo, a sospensione



### > Le nostre serie di modelli

WDS a doppio snodo, verticale



WFDP a doppio snodo, struttura a portale, mobile



WFDS a doppio snodo, su rotaie, mobile



### > Accessori speciali

- Dosaggio indurenti in base alla temperatura
- Cambio di ricetta automatico in base alla temperatura
- Regolazione completamente automatica del flusso degli agenti leganti
- Monitoraggio del dosaggio
- Serbatoio giornaliero / serbatoio sostituibile per l'alimentazione degli agenti leganti
- Pesatura e misurazione della portata della sabbia
- Display a grandi cifre
- Radiocomando remoto
- Impianti di filtraggio e dispositivi di aspirazione
- Telemantenzione

