



> Durchlaufwirbelmischer  
für kaltharzgebundene Formsande

> Regenerierungsanlagen  
> Formanlagen

## Sandkühlung 10to/h



Komponenten der Sandkühlanlage 10to/h  
mit Sandtransport

Heißgutbunker

Schwingförderrinne mit Trennsieb

Magnetabscheider für Resteisen

Fluidbettkühl-Sichter mit Austragsschnecke

Pneumatischer Sandsender DUO

Pneumatischer Reststoffsender

Komplette Elektrische Steuerung und Visualisierung

